HM

BÓLY · UNGARN · SEIT 2011 IN DER BRANCHE

Komplexe Teile und Maschinenbau. Ein Verantwortlicher.

5-Achs-Fräsen, Drehen mit angetriebenen Werkzeugen, eigene Spannmittel. Wo die Zeichnung nicht einfach ist, sind wir zu Hause — Zeichnung oder STEP genügt, Angebot in wenigen Tagen.



Unternehmenspräsentation · 2026

ÜBER UNS

Fünf Leute, ein Ansprechpartner

Seit 2011 in der Branche, seit 2022 ein Team: die Hubi Metal Industry Kft. zerspant auf rund 400 m² in Bóly, Ungarn.

Drei Zerspaner, ein Werkstattleiter und ein Projekt- und Maschinenbaukonstrukteur. In einem Team dieser Größe geht kein Projekt verloren: wer das Angebot mit Ihnen bespricht, begleitet es bis zur Übergabe.

- Drei Zerspaner — an den Maschinen, nicht im Büro
- Werkstattleiter: Terminplanung und Qualität in einer Hand
- Projekt- und Maschinenbaukonstrukteur: vom ersten Anruf bis zur Übergabe
- Schweißarbeiten, Elektrotechnik und Montage mit festen Partnern



IN ZAHLEN

Hubi Metal Industry

2011

In der Branche

2022

Ein Team

400 m²

Werkstatt

5

Leute, ein Ziel



01

Was wir machen

Zwei Dinge, die wir wirklich können.

KERNGESCHÄFT

Zerspanung, wie die Zeichnung es verlangt

Vom Einzelteil bis zur mittleren Serie — dieselbe Toleranz beim ersten und beim hundertsten Stück.

SZG-01

CNC-Fräsen

3- und 5-achsig: komplexe 3D-Geometrien, tolerierte Bohrungen, Passungen.

SZG-02

CNC-Drehen

Rotationssymmetrische Teile mit feiner Oberfläche — Einzelteil und Serie.

SZG-03

Vorrichtungs- und Spannmittelbau

Eigene Spannmittel für Wiederholteile. Das hält die Toleranz auch beim hundertsten Stück.

SZG-04

Messen und Dokumentation

Messprotokoll auf Wunsch zu jeder Position, mit Werkstoffzeugnis.

MASCHINENBAUPROJEKTE

Von der Struktur zur fertigen Baugruppe

Konstruktion, Fertigung, Montage — Schweißarbeiten und Elektrotechnik kommen von festen Partnern, die Verantwortung bleibt bei uns.

GEP-01

Maschinenbaukonstruktion

3D-Modell, Festigkeits- und Sicherheitsaspekte, Fertigungszeichnungen, Stückliste.

GEP-02

Fertigung

Zerspante Teile im eigenen Werk; geschweißte Rahmen und Gestelle von einem festen Partner — in einem Vertrag, in unserer Verantwortung.

GEP-03

Montage

Montage, Einstellung und Erprobung in Bóly, mit fertigungsbegleitender Messung.

GEP-04

Projektleitung

Ein Verantwortlicher vom Angebot bis zur Übergabe — Partnerkoordination inklusive.

VERANTWORTLICHKEITEN

Wir und unsere Partner

Wir sagen es offen: Schweißarbeiten und Elektrotechnik übernehmen feste Partner.
Vertrag, Termin und Verantwortung bleiben an einem Ort — bei uns.

EIGENE LEISTUNG

- Konstruktion und Dokumentation
- CNC-Fräsen und -Drehen
- Montage
- Vorrichtungs- und Spannmittelbau
- Messen, fertigungsbegleitende Prüfung
- CE-Dokumentation
- Projektleitung, Terminplanung, Übergabe

MIT FESTEN PARTNERN

- Schweißkonstruktionen
- Elektrokonstruktion
- Schaltschrankbau
- Steuerung und SPS-Programmierung
- Montage und Inbetriebnahme vor Ort

02

Wie wir arbeiten

Fünf Schritte, fünf Freigabepunkte.

ABLAUF

Von der Anfrage bis zur Übergabe

Am Ende jeder Phase entscheiden Sie — keine Überraschungen am Schluss.

01

Anfrage

Zeichnung, STEP-Datei oder ein paar Sätze. Unsere Fragenliste klärt, was den Preis betrifft.

02

Angebot

Technischer Umfang, Abgrenzung, Terminplan, Preis — in Tagen, nicht Wochen.

03

Konstruktion

Fertigungszeichnungen und Stückliste; die Elektroplanung läuft parallel beim Partner.

04

Fertigung

Zerspanung und Montage im eigenen Werk, gemessen während der Fertigung.

05

Übergabe

Montage, Erprobung, Dokumentation; Inbetriebnahme mit dem Partner bei Ihnen.

Warum es mit uns einfacher ist

DIE TYPISCHE SITUATION	WIE WIR DAMIT UMGEHEN
Ein mehrseitig bearbeitetes Teil mit engen Toleranzen — die meisten Werkstätten geben es zurück.	5 Achsen, eine Aufspannung, eigene Vorrichtung. Die Toleranz halten wir beim ersten und beim hundertsten Stück.
Prototyp, Umrüstteil, 1–20 Stück — für die Großen lohnt es sich nicht.	Wir kalkulieren nach Zeichnung oder STEP in Tagen, mit Fertigbarkeits-Rückmeldung: wo dieselbe Funktion günstiger zu haben ist.
Zerspanung, Stahlbau, Elektrik — drei Lieferanten, und der Termin geht irgendwo dazwischen verloren.	Ein Vertrag, ein Projektleiter. Schweißarbeiten und Elektrotechnik liefern unsere Partner; Koordination und Verantwortung bleiben bei uns.

MASCHINENPARK

Womit wir fertigen

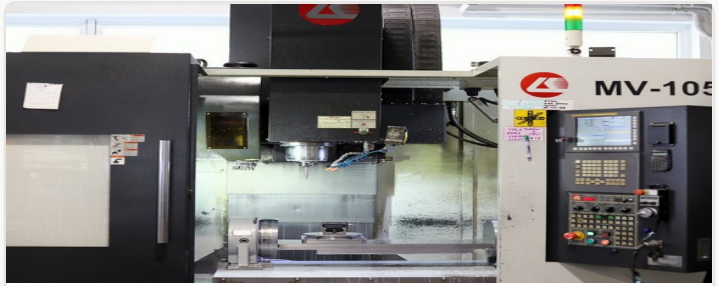
5- und 3/3+1-Achs-Fräsen, Drehen mit angetriebenen Werkzeugen.



5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM

DMG MORI DMU 40

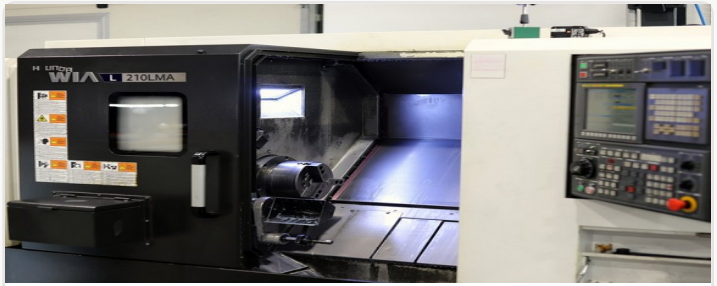
VERFAHRWEGE	X 550 · Y 450 · Z 420 mm
TISCH	Ø 505 mm · B −35…+110°
SPINDEL	15.000 min^{-1} · SK40
MAGAZIN	60 Plätze
STEUERUNG	Heidenhain TNC 640
MESSEN	Renishaw Messtaster



VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTREN

2 × LK Machinery MV-1050

MASCHINEN	2 · 3-Achs + 3+1-Achs
VERFAHRWEGE	X 1050 · Y 600 · Z 560 mm
TISCH	1250 × 600 mm · 800 kg
4. ACHSE	A · Rundtisch Ø 255 mm
SPINDEL	12.000 min^{-1} · 11 kW · BT40
STEUERUNG	Fanuc 0i-MF · 25 Werkzeuge



CNC-DREHZENTRUM

Hyundai WIA L210LMA

WERKSTÜCK	max. Ø 250 × 500 mm
SPINDEL	4.000 min^{-1} · 11 kW
REVOLVER	12 Stationen · VDI 40
ANGETRIEBEN	Bohren, Fräsen, Gewinde
C-ACHSE	360°
STEUERUNG	Fanuc i-Serie

KONTAKT

Fordern Sie ein Angebot an

Senden Sie eine Zeichnung, eine STEP-Datei oder ein paar Sätze — wir melden uns innerhalb weniger Tage.

Hubi Metal Industry

WERK	7754 Bóly, Töttösi út 3., Ungarn
TELEFON	+36 20 337 9244 · +36 20 418 4576
E-MAIL	info@hubimetalindustry.com
WEB	hubimetalindustry.com